

原子吸收光谱仪硬件使用手册 (操作检查、保养、故障排除)

A. 操作

A1. 操作前检查项目

- 1. 检查所有硬件,包括 SIPS、VGA、打印机等等,是否已 安装完成。
- 2. 打开仪器,及其附件电源。
- 3. 检查抽气系统运作是否正常。
- 4. 检查气体压力,务必确保乙炔钢瓶压力大于 700kPa (100psi),以避免丙酮 (acetone)吸入仪器中,影响检测结果,并造成危险。
- 5. 打开气体供应,检查有无漏气。
- 6. 依下表设定进入仪器气体压力:

	kPa	psi
乙炔(Acetylene)	75 (65-100)	11 (9.5-14.5)
空气(Air)	350(245-455)	50(35-65)
笑气(Nitrous Oxide)	350(245-455)	50(35-65)

- 7. 检查废液管是否接妥,废液桶液面是否过高。
- 8. 检查液封盒是否注满溶液。

A2. 关机程序

- 1. 按熄火键熄火。
- 2. 依操作手册所指示关闭所有附件开关。
- 3. 关闭仪器电源开关。
- 4. 关闭所有气体之钢瓶。
- 5. 清除废液瓶内之废液。
- 6. 关闭抽气系统。
- 7. 依维护保养方式清洗系统。

B. 维护保养

本部份叙述如何保养维护您的 SpectrAA 系统,请注意,在移动/ 移除任何硬设备前,请务必关闭电源。

B1 维护保养计划

- 1. 每日
- 检查抽气系统
- 检查各种气体钢瓶
- 检查所有软管及转接点
- 清洁仪器
- 清洁燃烧头(Burner)
- 2. 每周
- 清洁灯管(Lamp)及样品室(Sample Compartment)之光径窗口(Windows),方法请参考 B2 部份。
- 检查并清洁空气过滤器,及雾化器
- 3. 每年
- 安排瓦里安工程师进行预防保养工作

B2.清洁

B2.1 一般清洁

请依下法清洁仪器表面:

- 1. 分析完成后,关闭仪器,待其冷却。
- 2. 移除所有附于样品室之附件。
- 3. 用湿布擦拭仪器外部,必要时可用中性清洁剂擦拭, 切勿使用腐蚀性清洁剂。若分析生化物质,请用洗必 太(chlorhexidine)配置于95% 乙醇中擦拭。

B2.2 光径窗口

- 1. 使用微弱之过滤空气或其它惰性气体,清洁光径窗口。
- 2. 若光径窗口很脏,使用拭镜纸沾取 50%之酒精/水溶液,以镊子夹住擦拭。

B2.3 过滤器

检查所有管线中之气体过滤器,污染时予以清洁。

B3 燃烧头 (Burner) 之清洁保养

燃烧头于每天使用完之后,均须加以清洁,特别是样品中如 含有大量固态颗粒或是使用笑气/乙炔时,若不定时清理,固体 沉积物将会极难清除。

注意:要以肉眼观察燃烧头是否清洁几乎是不可能的,很多不洁物质要以显微镜才能看得见,故请勿忽视。

B3.1 清洁燃烧头方法

注意:清洁时切勿分解燃烧头,以免组装时不慎,造成泄露回火。

- 1. 移开 chimney、flame shield 以及 sample compartment 之前盖板。
- 2. 移开燃烧头。(直接往上拉)







- 3. 将燃烧头倒放于 0.5%的稀硝酸中, 使火焰槽(Slot)能 完全浸入。静置过夜。
- 4. 以蒸馏水冲洗干净,再倒放于稀释之实验室清洁剂中 (例如 Decon 90),以超音波振荡约 10 分钟。
- 5. 以蒸馏水冲洗干净,晾干。(可用无屑纸巾先擦拭,再以无油污之压缩空气吹干。)
- 6. 若污染严重,使用非金属性的名片或瓦里安燃烧头清洁及条整最佳化卡纸 (P/N: 99 100539 00) 插入燃烧头火焰槽中,并倒入金属磨亮剂 (例如铜油 Brasso)至卡纸之两面。







7. 上下移动卡纸,以磨除沉积物。

注意:切勿使用金属片。

- 8. 倒些磨亮剂于布上,顺着燃烧头火焰槽擦拭,火焰槽 应该很光亮。
- 9. 彻底清洗燃烧头,最好再使用超声波振荡,以除去微量之磨亮剂。
- 10. 如有必要, 重复清洁直至燃烧头完全清洁为止。

B4 雾化器、雾化室、废液槽

雾化器/雾化室请进行一般日常保养即可。

- 每日做完分析,请最后以至少 50mL 的适当溶剂吸入 雾化器/雾化室,以清洁管路。
- 若为王水消化的样品,请至少吸入 200mL 的纯水以延长仪器使用年限及确保分析准确性。
- 请定期以肥皂水或测漏剂检查所有接点有无漏气,若 雾化器有漏,请立即更换内部之 O-ring。
- 定期检查雾化器以及毛细管有无堵塞。

B4.1 清洁方法

- 1. 移除雾化器/雾化室,加以分解。(大部分解即可)
- 2. 将雾化器置于 0.5%之液体清洁剂(例如 Triton X-100) 中,以超音波振荡 5-10 分钟。
- 3. 若雾化器孔道中有异物堵塞,无法以超音波振荡干净,请用所附之细铁丝小心穿通,然后重复第二步骤。
- 4. 以蒸馏水冲洗雾化器, 拭干。
- 5. 检查毛细管有无堵塞,若 Teflon 毛细管有折损,请修 剪或更换。
- 6. 雾化室/废液槽请于每日使用后以蒸馏水冲洗干净即可。

B4.2 雾化器清洁方法

1. 准备以下三项工具。



2. 使用一字螺丝起子松开撞击球固定螺丝。取下撞击球。







- 3. 松开流量调整旋钮。
- 4. 使用工具松开雾化针固定环。







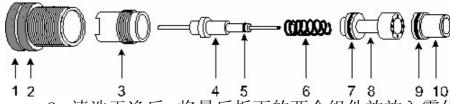
- 5. 取下雾化针固定环、雾化针、弹簧。
- 6. 利用工具从前方将剩下的零件顶出,顶出前需将出口端遮住,以免零件遗失。







7. 将拆下来的雾化器零组件清洗干净。



- 8. 清洗干净后,将最后拆下的两个组件放放入雾化器中。
- 9. 再使用工具将其顶到定位,并检查位置是否正确。







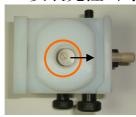
- 10.再依序放入弹簧、雾化针、雾化针固定环。使用工具将雾化针固定环锁上。
- 11.最后将流量调整旋钮锁上。







- 12.安装撞击球前,需将撞击球固定座移至最接近调整感处,再安装撞击球。
- 13.安装完撞击球后将固定螺丝锁上。





14.撞击球安装完成后,将雾化器组装起来,即完成雾化器之保养。

C. 故障排除:

C1 无法点火

- 1. 检查液封盒是否有足够之液体。
- 2. 检查乙炔气体是否有供应,并有11psi之压力。
- 3. 检查空气是否有供应,并有 50psi 之压力。
- 4. 检查燃烧头是否有正确安装。
- 5. 检查火焰屏蔽盖是否有正确盖上。
- 6. 确认仪器与软件有正确联机。
- 7. 检查是否有光在点火前照射到火焰感应器。

C2 低吸收值

- 1. 雾化器阻塞:溶液含有高于 1~2 %w/v 的高溶解固体 常会造成雾化器及毛细管阻塞,每吸样品之前及 15 分钟及空白溶液以防阻塞,如阻塞以细钢丝通之。
- 2. 毛细管跟雾化器的接合处常因大气灰尘阻塞。此时可切去彼处的毛细管再接上雾化器。
- 3. 雾化器没安装好,有漏气。
- 4. 吸溶液的速率可能太低。固定式雾化器每分钟应可吸 4 至 6 ml 的蒸馏水,可调式每分钟可吸 0 至 10 ml, 否则雾化器有毁损。
- 5. 撞击球及燃烧头位置可能没有调好。

- 6. 火焰燃烧状况是否调至最好。调燃料到吸收值最大, 如吸收值还是不够,则调氧气然后再调燃料到吸收值 最大。
- 7. 高稀释溶液会在一短期间内改变其浓度。尤其低浓度时(如低于 1 ppm)须加更多的 Acid 使溶液 pH 值在 1~2 范围内,且溶液最好是当天配制。标准液最好从含有 1 %v/v Acid 的 1000 ppm 标准溶液稀释取得。标准液及试液应有相同的酸性。
- 8. 溶液中可能含有大于 10 μm 的微粒而无法完全原子化以致吸收值偏低,要常摇动溶液,尽量避免有此情形。

C3 不正常的噪声及不稳定的讯号(点火前)

- 1. 灯管电流及光栅是否设置正确。电流太小,使光电管 (PM Tube)增益功大,造成的噪声(N∞1/I, I0∞I2, I0 为来源电强度,I 为电流,N 为基准线响声)。但电流过大虽可减少噪声,但是灯管内的原子会产生自吸收,造成低吸收值及校正曲线的弯曲,另一方面灯管寿命也会缩短。当灯管寿命终结时,虽可看到灯管内的赤热,但实际它并无发出所须要的光(。狭缝太大虽有好的噪声比,但是分光不好,造成校正曲线的弯曲,狭缝太小结果刚好相反。
- 2. 灯管及波长是否置于最灵敏位置。有些元素如 Co、Fe、V 有较复杂的光谱特性,波长设置要注意。(设置时由低往高波长转)。
- 3. 灯管窗及(样品区前板)是否太脏。可吹去其灰尘或用拭镜纸沾些乙醇轻拭之。
- 4. 低波长的元素, 灯管发出的光强度较弱, 会较不稳定。 如 Co、Ir、Fe、Ni、Bi 等。

C4 不正常的噪声及不稳定的讯号(点火后)

- 1. 燃烧头位置是否正确。
- 2. 火焰是否稳定。火焰屏蔽盖要盖上,以防风流影响火焰的稳定。尤其低波长如 As、Se、Te、Zn、Pb 等应注意。
- 3. .分析前先让阴极灯预热至少 5 分钟, 燃烧头也要预热 5 至 10 分钟。
- 4. 空气管中须装有过滤器,并慎防管路中水气进入仪器。乙炔钢瓶压力不可低于 100 psi(7 kg/cm²)否则底层

丙酮跑入仪器中管路系统,会将之破坏,同时吸收值 也会不稳,久之整个管路系统须换新。务必使用最高 纯度的乙炔气。